

DRUKVERLIEZEN SLANGDOORLAAT



REINIGINGSPARTNER



syntecs



www.reinigingspartner.nl



DRUKVERLIEZEN IN BAR

DRUKVERLIEZEN IN BAR BIJ 10 METER SLANGLENGTE



= HORIZONTAAL DE VERSCHILLENDE INWENDIGE SLANGDIAMETERS



= VERTICAAL DE OPBRENGST IN LITERS PER MINUUT

L/MIN	3/16" NW 5	1/4" NW 6	5/16" NW 8	3/8" NW 10	1/2" NW 13	5/8" NW 16	3/4" NW 19	1" NW 25
10	16,2	5,2	1,7					
15	32,9	10,6	3,5	1,5				
20		17,5	5,8	2,5				
25		25,8	8,6	3,8	1,0			
32		35,5	11,9	5,2	1,3			
35		46,5	15,5	6,8	1,7			
40			19,6	8,6	2,2			
45			24,1	10,5	2,7			
50			29,0	12,7	3,2	1,1		
55			34,3	15,0	3,8	1,3		
60			39,9	17,4	4,4	1,5		
65			45,9	20,0	5,1	1,8		
70				22,8	5,8	2,0		
75				25,7	6,6	2,3	1,0	
80				28,8	7,3	2,5	1,1	
85				32,0	8,2	2,8	1,2	
90				35,4	9,0	3,1	1,3	
95				39,8	9,9	3,4	1,4	
100				42,6	10,9	3,8	1,6	
105				46,4	11,8	4,1	1,7	
110					12,8	4,4	1,9	
115					13,9	4,8	2,0	
120					14,9	5,2	2,2	0,6
125					16,0	5,6	2,3	0,6
130					17,2	5,9	2,5	0,6
135					18,4	6,4	2,7	0,7
140					19,6	6,8	2,9	0,7

Slangdoorlaat bepalen door middel van onderstaand Nomogram. Bepaal eerst voor uw toepassing de juiste slang. Hiermee voorkomt u onnodig drukverlies door wrijvingsverliezen.

Werkdruk en opbrengst (liters per minuut) moeten bekend zijn. De ideale stroomsnelheid is 2 tot maximaal 3 meter per seconde.

Trek een lijn van Q (L/min.) naar V (m/sec.) In het midden van de grafiek wordt dan de juiste DN maat aan de linkerkant van de pijl gegeven.

- DN 6 = 1/4" inwendig.
- DN 8 = 5/16" inwendig.
- DN 10 = 3/8" inwendig.
- DN 12 = 1/2" inwendig.

- Z:** voor retour- en zuigleidingen aanbevolen
- P:** voor persleidingen aanbevolen

